



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV](#)®

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

[www.formav.co/explorer](http://www.formav.co/explorer)

## SOMMAIRE

### Épreuve E5 : DEFINITION DES PROCESSUS

Sous-épreuve U51 : PREPARATION

Coefficient : 2.5 - Durée : 4 heures

Partie 1 : Séquence d'assemblage

Partie 2 : Traçage

#### Contenu du dossier :

Texte et questions : pages 1/ 2, 2/2

( 2 ) plans N° DT01 , DT02 pour la partie 1

( 1 ) plan N° TP02 pour la partie 2

( 4 ) trames de nomenclature

#### Dossier à rendre :

##### Partie 1 :

Les feuilles de copies utilisées

Les trames de nomenclature utilisées et numérotées

##### Partie 2 :

( 1 ) plan N° TP02

#### Temps et barèmes :

Questions	Temps conseillés	barème
1 , 2 et 3 partie 1	2 heures	20 points
traçage partie 2	2 heures	20 points

**Aucun document autorisé**

**E5 – Définition des processus****U51 – PREPARATION****Sujet : Ecubiers****Mise en situation :**

L'objet de l'étude concerne les écubiers d'un ferry

**Partie 1 : Séquence d'assemblage****Mise en situation partie 1 :**

Les panneaux 6502 et 6503 renferment les écubiers de ce navire. Après avoir défini le positionnement exact de ces écubiers, une des étapes de fabrication la plus délicate est la mise en place de l'écubier sur le bordé.

L'écubier étant une pièce technique renfermant des surfaces " composées ", la découpe de l'emplacement ne se fait qu'après présentation de la pièce sur la nappe.

**Travail demandé :****Question 1 :**

On demande d'établir une séquence d'assemblage ( soudage ) des panneaux 6503 indices 02 et 03 ; on privilégiera :

- La facilité de mise en oeuvre
- La précision
- Les porques 377 , 383 , 389 et 395 sont préfabriquées , elles auront des découpures de passage de lisse là où cela est nécessaire.
- L'indice 02 renfermant l'écubier sera monté sur un berceau spécifique , l'indice 03 est monté à part sur une table haute plus simple de mise en oeuvre .
- Les profilés 962,964,966,968,970,972,973 et 974 seront pointés en attente près de leur position finale.
- L'écubier préfabriqué portera le numéro 400.

**Question 2 :**

Etablir la nomenclature complète du panneau 6503 indice 02 sur les trames de nomenclature.

**Question 3 :**

Les profilés 962,964,966,968,970,972,973 et 974 sont soudés après jonction du panneau 6503 avec le suivant :

- Quelles sont les raisons ?

**Partie 2 : Traçage**

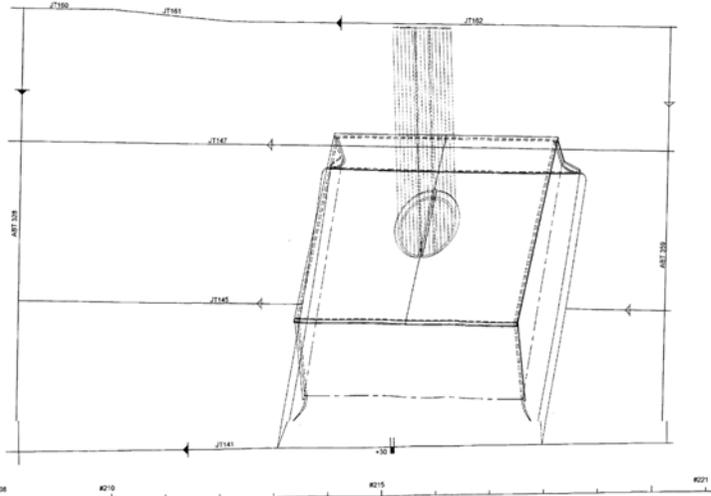
**Mise en situation partie 2 :**

L'étude portera sur le bordé de ce navire du plan TP02 :

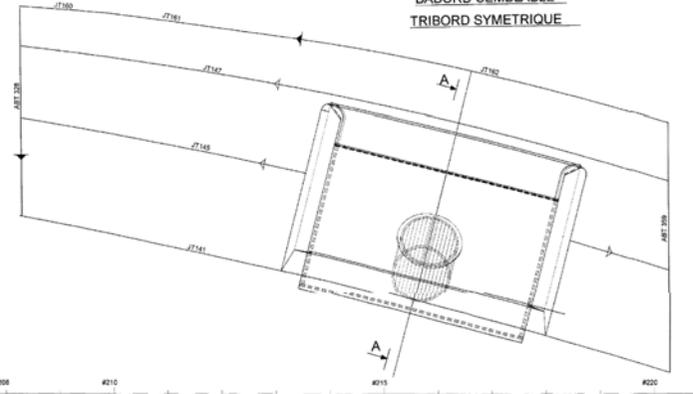
- Rechercher l'allongement ( vraie grandeur ) des joints 990 et 991 , on utilisera le perpignage du plan horizontal
- Développer la tôle de bordé comprise entre les abouts 330 ,331 et les joints 990 et 991 .
- Incorporer la fenêtre dans la tôle développée



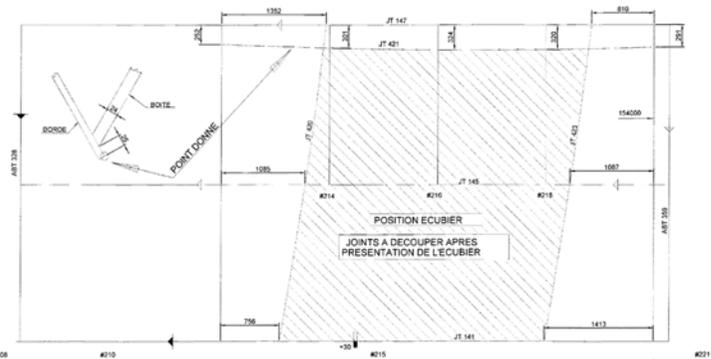
VUE LONGITUDINALE  
BABORD SEMBLABLE  
TRIBORD SYMETRIQUE



VUE HORIZONTALE  
BABORD SEMBLABLE  
TRIBORD SYMETRIQUE

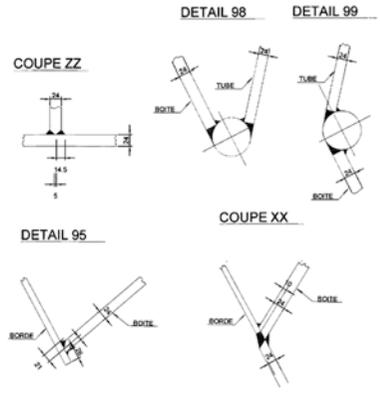
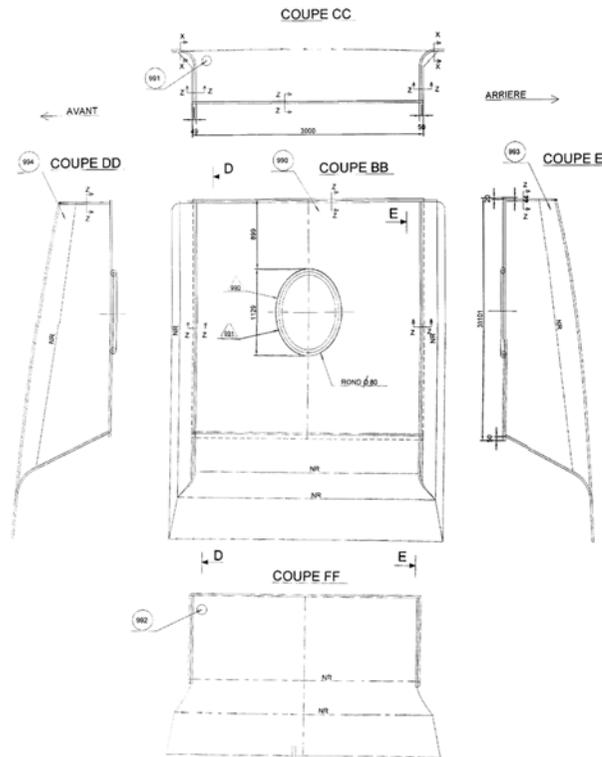
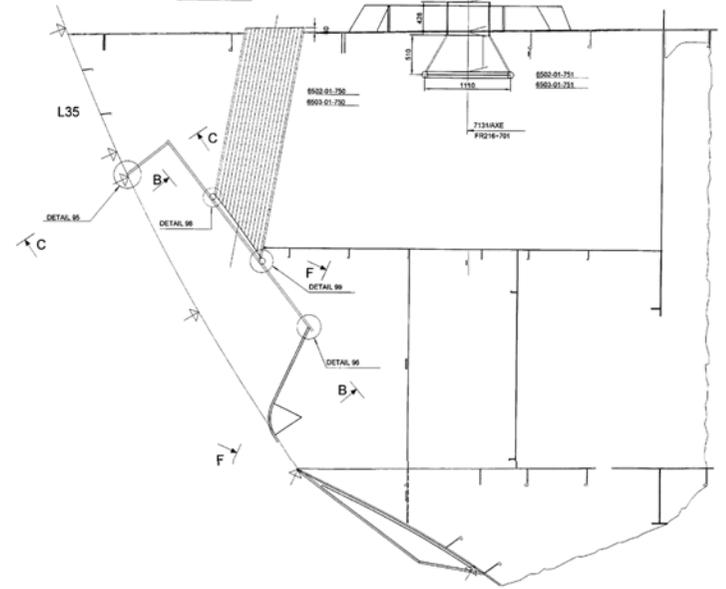


COTATIONS POSITION ECUBIER  
(COTES EN ALLONGEMENT)  
BABORD SEMBLABLE  
TRIBORD SYMETRIQUE



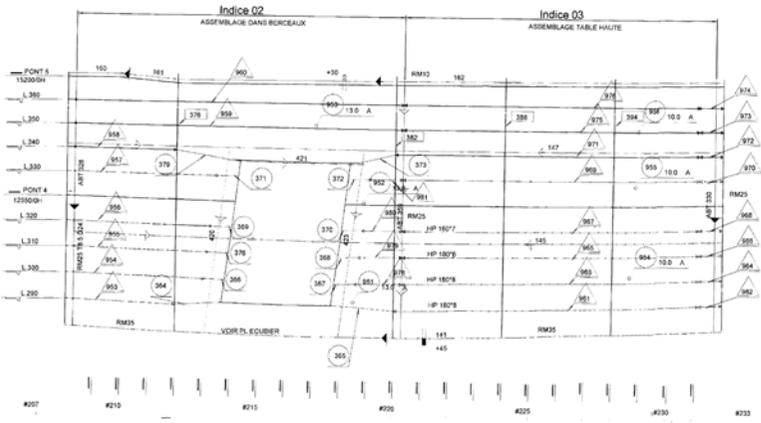
Epaisseur = 24 mm Grade A

COUPE AA

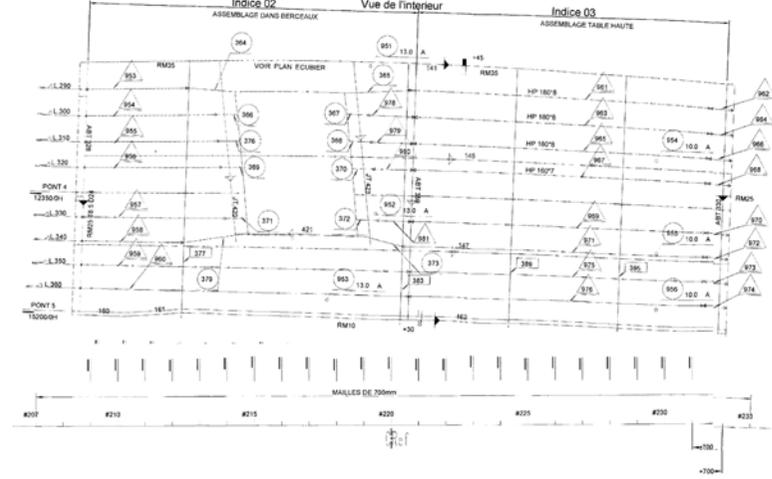


PONT 5.A 15200/0H DU C.208+200 AU C.232-200  
PONT 4.A 12350/0H DU C.208+200 AU C.232-200  
PANNEAUX.6502-6503 BORDE EXTERIEUR ECUBIER

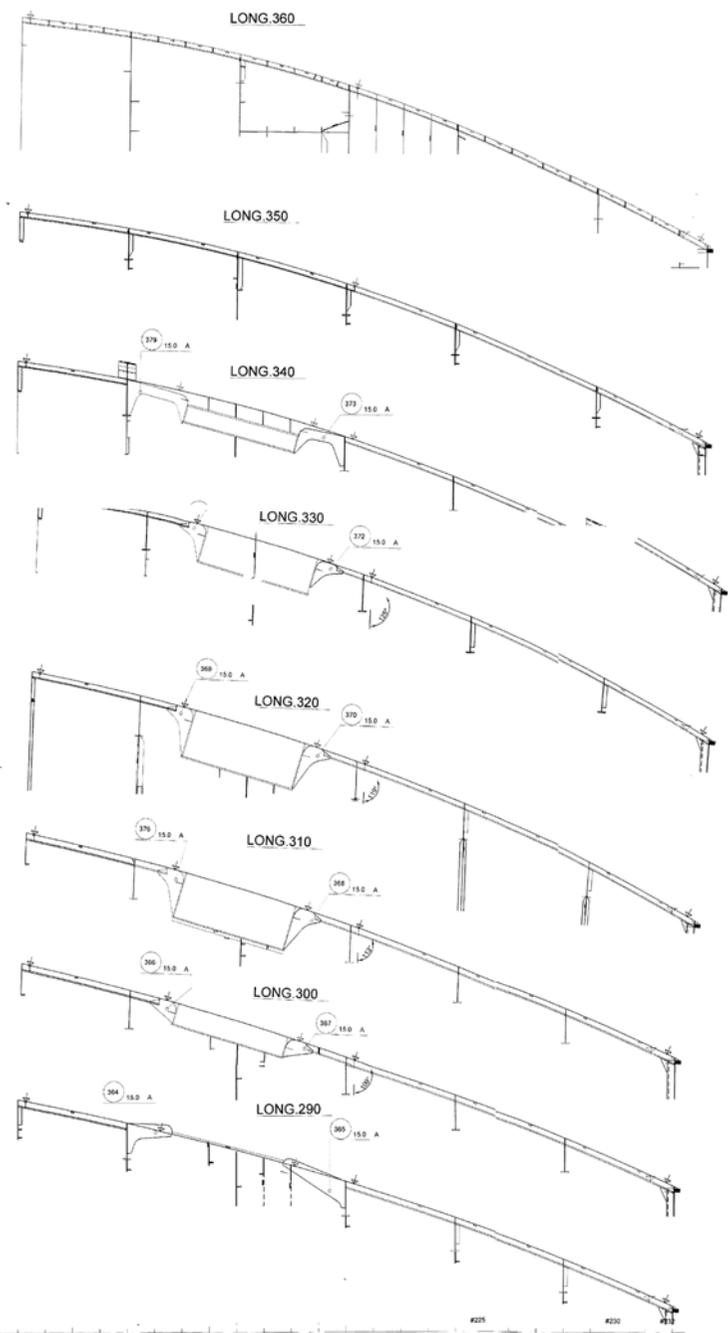
**PANNEAU 6502** Indice 02-03  
 TRACAGE ET HABILLAGE DE LA NAPPE  
 RAIDISSEURS HP 140\*7 A SOUDURE SAUF INDICATIONS  
 Vue de l'intérieur



**PANNEAU 6503** Indice 02-03  
 TRACAGE ET HABILLAGE DE LA NAPPE  
 RAIDISSEURS HP 140\*7 A SOUDURE SAUF INDICATIONS  
 Vue de l'intérieur

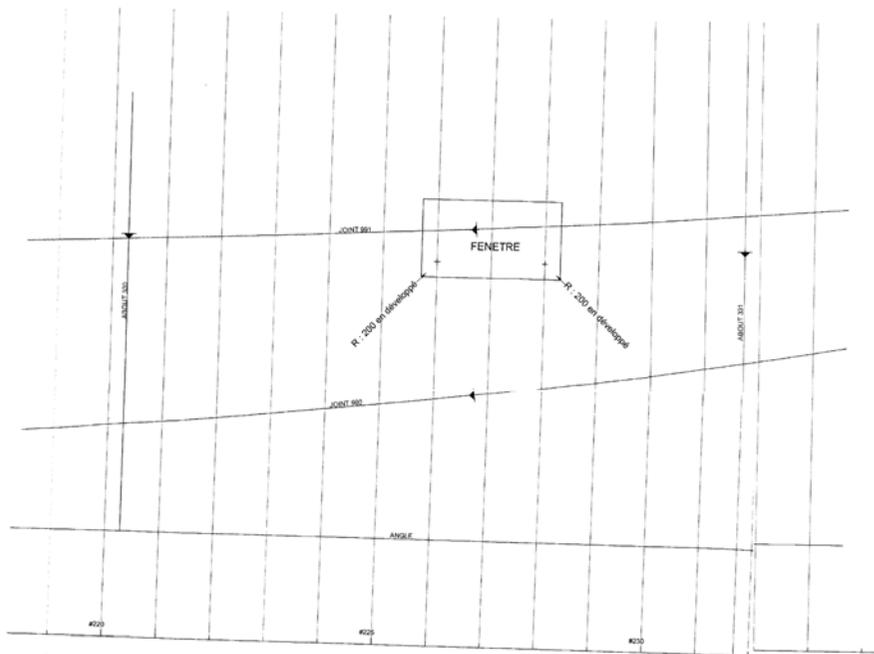


↑ +45	Surépaisseur de 45 mm	902	Profil du carreau
→ 162	Joint de panneau 162	379	Tou (Mément simp)
→ 145	Joint de table 145	377	Ensemble préfabriq
→ L.300	Longitudinal 300 (base)	803	Joint de panneau (A)

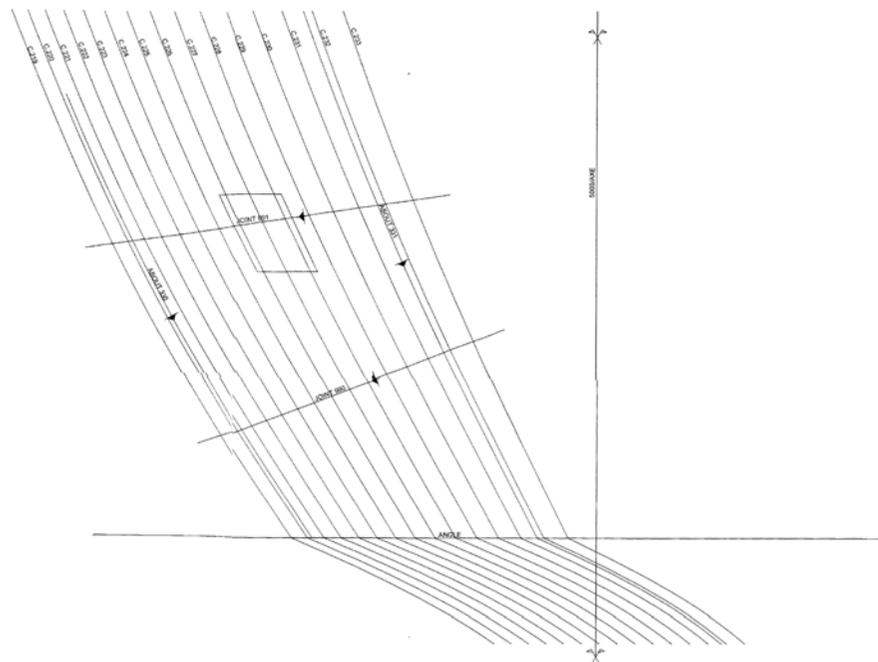


PONT 5 A 15200/OH DU C.208+200 AU C.232-200  
 PONT 4 A 12350/OH DU C.208+200 AU C.232-200  
 BORDE EXTERIEUR  
 PANNEAUX:6502-6503

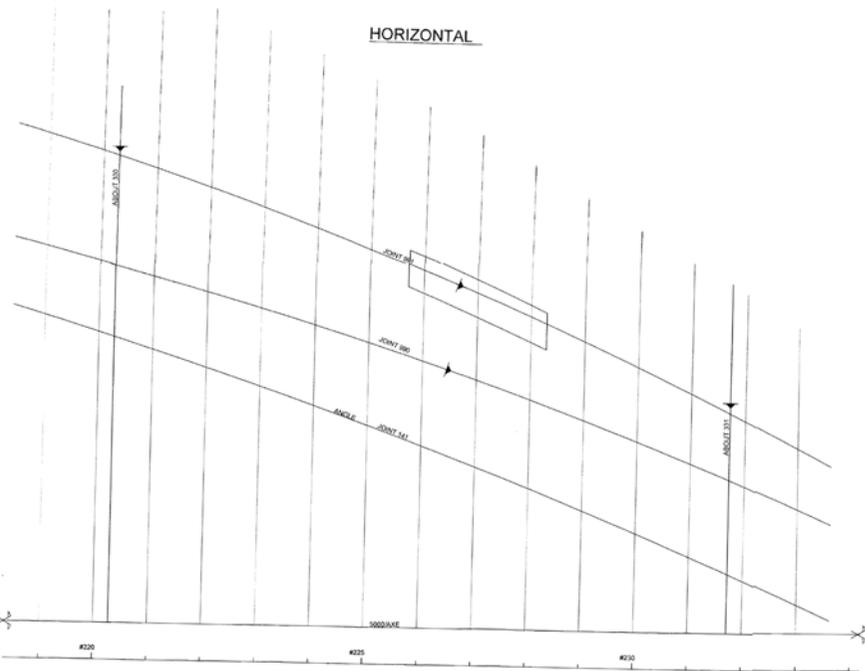
LONGITUDINAL



VERTICAL



HORIZONTAL



1e Rechercher l'allongement des joints 990 & 991  
 2e Développer la tôle de bordé comprise entre les abuts 330 & 331 et les joints 990 & 991  
 3e Incorporer la fenêtre dans la tôle développée

Echelle : 1 / 25